

# Comercial e Inversiones AQUANET, LTDA.

Ref. FT014.DX376.2022



<b>MODELO:</b>	<b>DX376</b>
----------------	--------------

## DESCRIPCION

La máquina DX376 es una prensadora de mangueras hidráulicas mayores a 2" de diámetro, que se utiliza principalmente para el procesamiento de pandeo y ensamblaje de tuberías de caucho de alta presión en la ingeniería mecánica. También se puede utilizar para pandeo de curvas en dos direcciones, especialmente curvas grandes y curvas de forma irregular.

Sus características principales son:

- 1) Fabricado con cabeza de máquina de acero forjado, este tipo de acero es más duradero que el acero general.
- 2) Controles y operación simples, se especializan en servicio móvil montado en vehículos.
- 3) Alta precisión de crimpado, preciso y ajustable a través de un micrómetro.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>Rango de Prensado</b>	<b>1/4"- 3" (6mm a 76mm)</b>
<b>Fuerza de Prensado</b>	<b>1000T</b>
<b>Potencia del Motor</b>	<b>3KW / 4KW</b>
<b>Cantidad de aceite requerido</b>	<b>100 litros</b>
<b>Voltaje</b>	<b>220V / 240V / 380V / 415V</b>
<b>Escala de Precisión</b>	<b>0.01mm</b>
<b>Presión sistemática</b>	<b>31.5 Mpa</b>
<b>Apertura Máxima</b>	<b>160mm</b>
<b>Control del sistema</b>	<b>Eléctrico</b>
<b>Nivel de Sonido</b>	<b>65dB</b>
<b>Dimensiones L*W*H (mm)</b>	<b>900*500*1100</b>
<b>Peso</b>	<b>500Kg</b>
<b>Garantía:</b>	<b>6 meses</b>

Fabricación: R.P.C

COMERCIAL AQUANET LTDA.

Web: [www.aquanet.cl](http://www.aquanet.cl) - Teléfono: +56990795670 – Email: [ventas@aquanet.cl](mailto:ventas@aquanet.cl)

## Instalación y Operación

### Paso 1. Dotación de Aceite

Agregue 100 litros de aceite hidráulico. Conecte bien la fuente eléctrica según los requisitos de la máquina, para que la dirección de rotación del motor sea consistente con la marca de dirección de rotación, y se debe realizar la protección de conexión a tierra.

### Paso 2. Regulación de la escala

La escala se utiliza para regular la cantidad de pandeo. Cuando se regula en el sentido de las agujas del reloj, la cantidad de pandeo disminuirá, cuando se regula en el sentido contrario a las agujas del reloj, la cantidad de pandeo aumentará. La báscula está conectada con la tapa del extremo del cilindro de aceite a través de tres tornillos de cabeza hueca y tres resortes en la base de la báscula. Cuando se utiliza una mano para tirar de la escala (vertical a la dirección de la cubierta del extremo del cilindro de aceite), la escala puede salir de manera flexible de la cubierta del extremo del cilindro de aceite. Al soltar la báscula, la báscula se recuperará basándose en la fuerza del resorte. Antes de encender la máquina, inspeccione cuidadosamente si la escala telescópica es flexible y si la conexión del cable es confiable.

### Paso 3. Encendido

La escala principal se gira dentro de la línea 0 de la escala secundaria, encienda la máquina para realizar una prueba y observe si todas las acciones son normales. Si cuando el pistón realiza un movimiento alternativo, hay un fenómeno de arrastre, el tornillo de purga en la parte superior del cilindro de aceite debe desenroscarse para expulsar el aire.

### 4. Regulación

de la presión La presión de pandeo y la presión del molde de apertura se regularán a través de dos perillas en la parte posterior del cilindro de aceite (ver figura), cuando se regula en el sentido de las agujas del reloj, la presión aumentará, cuando se regula en el sentido contrario a las agujas del reloj, la presión disminuirá (La presión ya ha sido bien regulada cuando salió de fábrica).

### 5. Operación

Según el tamaño de la manguera de goma que se va a abrochar, seleccione el molde adecuado según la tabla de referencia de parámetros técnicos del tubo de bloqueo y móntelo en la base del molde. Regulada bien la posición de la escala según los datos de la tabla, se puede realizar el bloqueo de la tubería. Después de bloquear la tubería, use un pie de rey para medir la dimensión del diámetro exterior del manguito de la tubería después del pandeo para ver si cumple con los datos de la tabla de referencia del parámetro. Si no cumple con los datos, la escala se regulará con precisión hasta que cumpla con los requisitos. Debido a que los fabricantes de la manga de la tubería son diferentes, las dimensiones específicas, el material, la dureza, etc. ciertamente no son los mismos. Estos factores tendrían diferentes influencias en el resultado del bloqueo de la tubería, por lo tanto, los datos en la tabla son solo para referencia.